

Scheiben

Ausführung mittel (bisher blank)
vorzugsweise für Sechskantschrauben und -muttern

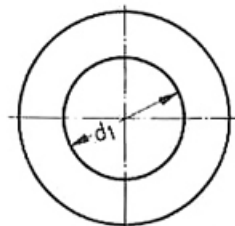
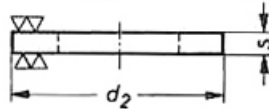
DIN
125

Medium washers for hexagon bolts and nuts

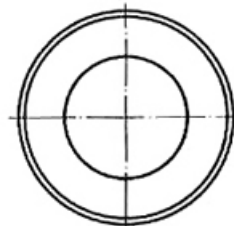
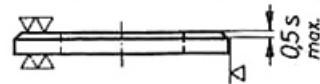
Zusammenhang mit einer in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlung, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

Form A ohne Fase
handelsüblich bis $d_1 = 23$ mm



Form B mit Fase
handelsüblich ab $d_1 = 5,3$ mm



Bezeichnung einer Scheibe Form A oder B (nach Wahl des Herstellers), von Lochdurchmesser $d_1 = 8,4$ mm, aus Stahl (St):
Scheibe 8,4 DIN 125 – St

Bezeichnung einer Scheibe Form A, von Lochdurchmesser $d_1 = 8,4$ mm, aus Stahl (St):
Scheibe A 8,4 DIN 125 – St

d_1	d_2	s	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈	Für Schrauben Metrisch	d_1	d_2	s	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈	Für Schrauben Metrisch	d_1	d_2	s	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈	Für Schrauben Metrisch
1,7	4	0,3	0,024	1,6	25	44	4	32,3	24	62	110	9	458	60
1,8*	4,5	0,3	0,031	1,7	27*	50	4	43,7	26	66	115	9	492	64
2,2	5	0,3	0,037	2	28	50	4	42,3	27	70	120	10	586	68
2,5*	6	0,5	0,092	2,3	29*	50	4	40,9	28	74	125	10	625	72
2,7	6,5	0,5	0,108	2,5	31	56	4	53,6	30	78	135	10	748	76
2,8*	7	0,5	0,127	2,6	33*	60	5	77,5	32	82	140	12	952	80
3,2	7	0,5	0,120	3	34	60	5	75,4	33	87	145	12	995	85
3,7*	8	0,5	0,156	3,5	36*	66	5	94,3	35	93	160	12	1250	90
4,3	9	0,8	0,308	4	37	66	5	92,0	36	98	165	12	1300	95
5,3	10	1	0,443	5	39*	72	6	135	38	104	175	14	1710	100
6,4	12,5	1,6	1,14	6	40	72	6	133	39	109	180	14	1770	105
7,4	14	1,6	1,39	7	41*	72	6	130	40	114	185	14	1830	110
8,4	17	1,6	2,14	8	43	78	7	183	42	119	200	14	2230	115
10,5	21	2	4,08	10	46	85	7	220	45	124	210	16	2830	120
13	24	2,5	6,27	12	50	92	8	294	48	129	220	16	3130	125
15	28	2,5	8,60	14	52*	92	8	284	50	134	220	16	3000	130
17	30	3	11,3	16	54	98	8	330	52	139*	230	16	3310	135
19	34	3	14,7	18	57*	105	9	431	55	144	240	18	4090	140
21	37	3	17,2	20	58	105	9	425	56	149*	250	18	4470	145
23	39	3	18,4	22	60*	110	9	471	58	155	250	18	4270	150

Die mit * gekennzeichneten Größen sind in dem ISO-Entwurf ISO/DR 940 bzw. der vorgesehenen Ergänzung dieses ISO-Entwurfes nicht enthalten.

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Werkstoff (bei Bestellung angeben):

St = Stahl

St 50 = Stahl mit einer Zugfestigkeit von mindestens 50 kp/mm² (nur für Scheiben bis 17 mm Lochdurchmesser)

nrSt = Nichtrostender Stahl

Ms = Messing

Al-Leg. = Aluminiumlegierung

Andere Werkstoffe oder Festigkeitseigenschaften auf besondere Vereinbarung

Ausführung: mittel (bisher blank)

entgratet

zulässige Abweichungen nach DIN 522

Oberfläche Reihe 2 DIN 3141

Erläuterungen

Das Technische Komitee ISO/TC 2 „Schrauben, Muttern und Zubehör“ befaßt sich seit mehreren Jahren mit der Aufstellung einer ISO-Empfehlung über Scheiben für Sechskantschrauben und -mutter. Die Verhandlungen sind inzwischen so weit zum Abschluß gekommen, daß eine Neuauflage von DIN 125 veröffentlicht werden kann. Diese Neuauflage stimmt sachlich für die mit * gekennzeichneten Größen mit dem Verfahren C der ISO überein, dem folgender ISO-Entwurf zugrunde liegt:

Second Draft ISO Recommendation No 940

Washers for hexagon bolts and nuts, metric series

Rondelles pour boulons à tête hexagonale et écrous

hexagonaux, série métrique

Scheiben für Sechskantschrauben und -mutter

In der vorliegenden Norm sind für die Ausführungen mit und ohne Fase Formbuchstaben aufgenommen worden, damit im Bedarfsfall eine bestimmte Form bezeichnet werden kann. Ähnliche Festlegungen waren auch in der Ausgabe Mai 1943 von DIN 125 enthalten, jedoch sind dort keine Formbuchstaben festgelegt.

Scheiben Form A ohne Fase werden im allgemeinen aus Kaltbändern nach DIN 1544 hergestellt und sind nur bis 3 mm

Dicke handelsüblich. Deshalb wurde ein entsprechender Hinweis aufgenommen. Scheiben Form B sind im allgemeinen erst ab $d_1 = 5,3$ mm handelsüblich, weil bei Scheiben unter 1 mm Dicke die mögliche Fase so klein wird, daß praktisch kein Unterschied zwischen den Scheiben mit und ohne Fase besteht.

Die Durchgangslöcher entsprechen der Reihe fein nach DIN 69 (ISO-Werte) und damit der ISO-Empfehlung R 273.

Die bisherigen Größen für Schrauben und Muttern mit Whitworth-Gewinde wurden gestrichen.

In Übereinstimmung mit DIN 522 und den für Schrauben und Muttern in DIN 267 getroffenen Festlegungen wurde die bisherige Angabe „blank“ für die Ausführung durch „mittel“ ersetzt. Ferner wurde für die Rauhtiefen der Oberflächen auf DIN 3141 (Vornorm) Bezug genommen.

Die Werkstoffangaben wurden ergänzt. Unter anderem wurde St 50 für Scheiben bis 17 mm Lochdurchmesser aufgenommen, wobei diese Scheiben hauptsächlich für hochfeste Schraubenverbindungen gedacht sind.